

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลางของการจัดซื้อรถบรรทุกน้ำดับเพลิงอเนกประสงค์ชนิดถังเหลี่ยม  
ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๓๐ แรงม้า  
ปริมาตรความจุน้ำไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร  
ขององค์การบริหารส่วนตำบลไร่ส้ม อำเภอเมืองเพชรบุรี จังหวัดเพชรบุรี

\*\*\*\*\*

**ชื่อพัสดุ** รถบรรทุกน้ำดับเพลิงอเนกประสงค์ชนิดถังเหลี่ยม ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ  
มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๓๐ แรงม้า ปริมาตรความจุน้ำไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร

**ความเป็นมา**

ตามท้องที่การบริหารบริหารส่วนตำบลไร่ส้ม ได้จัดทำโครงการจัดซื้อรถบรรทุกน้ำดับเพลิงอเนกประสงค์  
ชนิดถังเหลี่ยม ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๓๐ แรงม้า ปริมาตร  
ความจุน้ำไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ซึ่งองค์การบริหารส่วนตำบลไร่ส้มเป็นหน่วยงานที่รับผิดชอบด้านการป้องกันและ  
บรรเทาสาธารณภัย เพื่อป้องกัน หรือลดความรุนแรงของสาธารณภัยที่จะเกิดขึ้น ป้องกันการสูญเสียชีวิตและทรัพย์สิน  
ของประชาชนในพื้นที่ตำบลไร่ส้มและตำบลเวียงคอย ซึ่งปัจจุบันสถานการณ์สาธารณภัยและภัยพิบัติต่าง ๆ มีแนวโน้มที่  
จะทวีความรุนแรงขึ้น สาเหตุหนึ่งมาจากการเปลี่ยนแปลงสภาพอากาศและการกระทำที่เกิดจากมนุษย์เองเนื่องมาจาก  
ขาดความรู้ความเข้าใจในสาเหตุของการเกิดภัยประเภทต่าง ๆ ความประมาท การขาดความรู้ในเรื่องการป้องกัน  
สาธารณภัยที่เกิดขึ้นทั้งต่อตนเองและส่วนรวม

**วัตถุประสงค์ในการใช้งาน**

๑. เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการปฏิบัติงานด้านภัยพิบัติฉุกเฉินของหน่วยงานและเจ้าหน้าที่โดยมี  
เครื่องจักรกล ยานพาหนะ เครื่องมือและอุปกรณ์สำหรับกู้ภัยและช่วยเหลือผู้ประสบภัยได้ทันเวลา
๒. ลดความสูญเสียหรือความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สินของประชาชนที่ประสบสาธารณภัย
๓. สร้างความเชื่อมั่นให้กับประชาชนต่อการปฏิบัติงานของหน่วยงาน ที่มุ่งสร้างความปลอดภัยในชีวิตและ  
ทรัพย์สินของประชาชน หากเกิดสาธารณภัยฉุกเฉิน
๔. สามารถใช้งานในตรอกหรือซอยที่รถบรรทุกใหญ่ไม่สามารถเข้าถึงได้หากเกิดสาธารณภัย อัคคีภัย

**คุณสมบัติทั่วไป**

รถบรรทุกน้ำดับเพลิงอเนกประสงค์ชนิดถังเหลี่ยม ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ  
มีปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๓๐ แรงม้าหรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า  
๑๗๐ กิโลวัตต์ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม ตอนท้ายเก๋งเป็นตัวถังบรรทุก  
น้ำแบบถังเหลี่ยม ปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร เป็นรถบรรทุกที่ผลิตในประเทศ เป็นกิจการของคนไทย  
ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและติดตั้งจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) จากหน่วยงานที่ได้รับการควบคุม  
โดยหน่วยงานกระทรวงอุตสาหกรรม ตาม พรบ.โรงงานปี ๒๕๓๕ ให้ประกอบกิจการ ประกอบ ออกแบบ ซ่อมติดตั้ง  
ตัวถังสำหรับรถบรรทุกน้ำทุกชนิด ทั้งนี้เพื่อประโยชน์สูงสุดกับทางราชการผู้เสนอราคาต้องนำแค็ตตาล็อก หนังสือ  
รับรองมาตรฐาน, ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา  
(ทั้งนี้ การกำหนดมาตรฐานต่าง ๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทาง  
ราชการ)และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

/ยื่นเสนอราคา...

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นายเกษม ด้วงสี)

สถาปนิกชำนาญการ

(ลงชื่อ)จ.อ.....กรรมการ

(นฤพนธ์ ทรัพย์นรินทร์)

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายธีระศักดิ์ เกลื่อนกลาง)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยปฏิบัติงาน พนักงานราชการแผนกวิชาช่างยนต์วิทยาลัยสารพัดช่างเพชรบุรี

## ข้อกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

### ๑. ตัวรถยนต์

- ๑.๑ ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๑.๒ เป็นรถยนต์บรรทุกชนิด ๖ ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ หัวเก๋งสามารถยกขึ้นลงได้เพื่อตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์
- ๑.๓ มีที่นั่งภายในเก๋งไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง รวมพนักงานขับรถ
- ๑.๔ มีชุดปิดน้ำฝนจำนวนตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑.๕ มีมาตรวัด สัญญาณเตือนต่าง ๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑.๖ มีกระจกมองหลังติดตั้งทั้งด้านซ้ายและด้านขวา สามารถปรับมุมการมองได้
- ๑.๗ ติดตั้งฟิล์มกรองแสง
- ๑.๘ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ พร้อมวิทยุเครื่องเล่น
- ๑.๙ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงแบบฝาปิดมีกุญแจ ขนาดบรรจุตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑.๑๐ ติดตั้งเครื่องเล่น CD/MP3 พร้อมรับสัญญาณวิทยุ FM-AM ได้ในตัว
- ๑.๑๑ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแค็ตตาล็อกครุภัณฑ์รุ่นที่จะเสนอราคาพร้อมใบรับรองมาตรฐาน มอก. เครื่องยนต์ และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายรถยนต์มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๑.๑๒ มีศูนย์บริการอยู่ในจังหวัดเพชรบุรี เพื่อสะดวกต่อการซ่อมบำรุง พร้อมแนบชื่อศูนย์บริการในวันที่เสนอราคา

### ๒. เครื่องยนต์

- ๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซล ที่ได้มาตรฐานด้านความปลอดภัย ระดับยูโร ๓
- ๒.๒ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๓๐ แรงม้า

### ๓. ระบบส่งกำลัง

- ๓.๑ คลัทช์เป็นแบบมาตรฐานผู้ผลิต
- ๓.๒ เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

### ๔. ระบบบังคับเลี้ยว

- ๔.๑ พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

### ๕. ระบบกันสะเทือน

- ๕.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

### ๖. ระบบห้ามล้อ

- ๖.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

/๗. ระบบไฟฟ้า...

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นายภุชงค์ ต้วมสี)

สถาปนิกชำนาญการ

(ลงชื่อ)จ.อ.....กรรมการ

(นฤพนธ์ ทรัพย์นาวิน)

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายธีระศักดิ์ เกลื่อนกลาง)

๗. ระบบไฟฟ้า

- ๗.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์
- ๗.๒ มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลท์
- ๗.๓ มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลท์
- ๗.๔ มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๖๕ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก
- ๗.๕ มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร
- ๗.๖ สัญญาณเสียงถอยหลัง

๘. ถังบรรทุกน้ำ

- ๘.๑ ขนาดความจุ ๖,๐๐๐ ลิตร รูปทรงเหลี่ยมตามมาตรฐานผู้ผลิต ตัวถังบรรทุกน้ำใช้เหล็กแผ่นขนาด ความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร พื้นบนตัวถังบรรทุกน้ำเป็นแผ่นเหล็กที่มีลายกันลื่น
- ๘.๒ ด้านบนของตัวถังบรรทุกน้ำ มีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาด ๒ ช่อง มีฝาปิด-เปิด ได้ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐ เซนติเมตร
- ๘.๓ มีบันไดสำหรับขึ้นบนตัวถังบรรทุกน้ำ ติดตั้งด้านท้ายถังบรรทุกน้ำ จำนวน ๑ จุด
- ๘.๔ มีตู้เก็บอุปกรณ์ ติดตั้งด้านซ้ายขวาของตัวรถทั้ง ๒ ข้าง พร้อมมีกุญแจสำหรับล็อกตู้ รูปแบบตู้ เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๘.๕ มีหลอดวัดระดับน้ำในถัง โดยติดตั้งอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสมตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๘.๖ มีท่อระบายน้ำล้น ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว
- ๘.๗ มีท่อสูบน้ำเข้าถัง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว
- ๘.๘ มีท่อสูบน้ำจากถัง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว
- ๘.๙ มีวาล์วเปิด-ปิด ทางสูบน้ำเข้าถัง ขนาด ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว
- ๘.๑๐ มีวาล์วเปิด-ปิด ทางสูบน้ำจากถัง ขนาด ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว
- ๘.๑๑ มีวาล์วเปิดปิด สำหรับต่อสายดูด ขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ติดตั้งด้านข้างของตัวรถ จำนวน ๑ ทาง
- ๘.๑๒ มีวาล์วเปิดปิด สำหรับต่อสายส่งน้ำ พร้อมข้อต่อสวมเร็ว ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ติดตั้ง ด้านข้างของตัวรถทั้ง ๒ ด้าน ซ้ายขวา จำนวนข้างละ ๑ ทาง
- ๘.๑๓ ตอนท้ายของตัวรถติดตั้งท่อสำหรับรดน้ำสำหรับใช้พรมถนนโดยมีวาล์วสำหรับควบคุมการ เปิดปิด
- ๘.๑๔ ข้อต่อบอลวาล์วเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ตามมาตรฐาน ISO๙๐๐๑:๒๐๑๕ ในขอบข่ายการผลิตข้อต่อบอลวาล์ว ทั้งนี้เพื่อประโยชน์ทาง ราชการผู้เสนอราคาต้องนำหนังสือรับรองมาตรฐานพร้อมแนบแคตตาล็อก โดยมีหนังสือแต่งตั้ง ตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

/๘.๑๕ ติดตั้งแทนป็นฉัดน้ำ...

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ  
 (นายถุษณ์ ต้วมสี)  
 สถาปนิกชำนาญการ

(ลงชื่อ)จ.อ.....กรรมการ  
 (นฤพนธ์ ทรัพย์นาวิน)

(ลงชื่อ).....กรรมการ  
 (นายธีระศักดิ์ เกื่อนกลาด)

๘.๑๕ ติดตั้งแทนปั๊มน้ำชนิดปรับหมุนได้รอบตัวปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ องศาและยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ องศา พร้อมหัวฉีดน้ำปรับเปลี่ยนได้ ติดตั้งด้านบนตัวถังบรรทุกน้ำ แทนปั๊มน้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ สามารถทนแรงดันน้ำ ได้ ๙๕๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว เป็นเวลา ๖๐ นาที ได้โดยไม่เกิดรอยรั่วซึม โดยมีเอกสารรับรองผลทดสอบ ซึ่งเป็นสถาบันทางเทคโนโลยีและวิศวกรรมหรืออาชีวศึกษาของรัฐที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ โดยมีหัวหน้าภาควิชาหรือหัวหน้าคณะทดสอบเป็นผู้รับรองผล โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบแค็ตตาล็อกแทนปั๊มน้ำดับเพลิง เอกสารผลทดสอบ และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

#### ๙. เครื่องสูบน้ำ

- ๙.๑ เครื่องสูบน้ำเป็นแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลางสามารถสูบน้ำได้โดยไม่ต้องล่อน้ำ สูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๒,๐๐๐ ลิตร/นาที
- ๙.๒ ปั๊มน้ำสามารถทำแรงดันสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว
- ๙.๓ ปั๊มน้ำดับเพลิงสามารถสูบน้ำเมื่อต่อสายดูดน้ำ ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ ฟุต หรือ ๓๐ ฟุต จะสามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๘๐๐ ลิตร/นาที
- ๙.๔ เป็นปั๊มน้ำถ่ายเทกำลังของเครื่องยนต์ ของรถยนต์ด้วยระบบ P.T.O
- ๙.๕ เป็นปั๊มน้ำที่มีเรือนปั๊มและใบพัดทำจากโลหะหรือ เหล็กหล่อ หรือ ทองเหลือง หรืออลูมิเนียม
- ๙.๖ การติดตั้งปั๊มติดตั้งอย่างแข็งแรง ตามมาตรฐานผู้ผลิต และสามารถซ่อมบำรุงได้ง่าย
- ๙.๗ ปั๊มน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้มาตรฐานโดยไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน
- ๙.๘ ปั๊มน้ำ ชนิดดังกล่าวจะต้อง ผลิตจากโรงงานหรือบริษัท ที่ได้รับมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ ด้านการผลิตปั๊มน้ำ หรือเครื่องสูบน้ำโดยตรง โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบเอกสารการรับรองมาตรฐานดังกล่าว แค็ตตาล็อกปั๊มน้ำและผลการทดสอบจากหน่วยงานราชการที่มีขีดความสามารถในการรับรอง พร้อมทั้งหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

#### ๑๐. ท่อทางดูดและสายส่งน้ำ

- ๑๐.๑ ท่อดูดน้ำ ผลิตจากยางธรรมชาติเสริมใยสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ลักษณะภายนอกเป็นลอน พร้อมตัวกรอง จำนวน ๒ ชุด
- ๑๐.๒ ท่อดูดมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ ฟุต พร้อมข้อต่อชนิดลูมินัมอัลลอยด์

/๑๐.๓ สายส่งน้ำ...

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นายฤกษ์ คุ้มสี)  
สถาปนิกชำนาญการ

(ลงชื่อ)จ.อ.....กรรมการ

(นฤพนธ์ ทรัพย์นาวิณ)

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายธีระศักดิ์ เกื่อนกลาง)

๑๐.๓ สายส่งน้ำ เป็นสายส่งน้ำดับเพลิงพร้อมข้อต่อ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร สามารถมองเห็นเด่นชัดเวลากลางคืน ท่อจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ (Polyester) โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์ (Synthetic) และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน (PU) มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์/ตร.นิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเบิด (Break Pressure) ได้ไม่น้อยกว่า ๗๒๕ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สามารถใช้ได้กับน้ำกระด้างและน้ำทะเล โดยแนบแค่ตาลีออคและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

#### ๑๑. ชุดหัวฉีดดับเพลิง

- ๑๑.๑ หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดใช้น้ำฉีดเป็นลำตรงแบบสวมเร็ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ นิ้ว จำนวน ๒ อัน
- ๑๑.๒ หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับเป็นลำเป็นฝอยได้ จำนวน ๒ อัน
- ๑๑.๓ หัวฉีดน้ำดับเพลิงจะต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐานคุณภาพการผลิตระบบ ISO ๙๐๐๑ และต้องมีเอกสารการรับรองประสิทธิภาพ หรือการรับรองตามมาตรฐานสากลเป็นที่ยอมรับ ได้แก่ DIN, FM, NFPA, ANSIAFSA, UL หรือ มอก. และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

#### ๑๒. ระบบสัญญาณและไฟฟ้าแสงสว่าง

- ๑๒.๑ ด้านบนหัวแก๊งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินชนิดแผงยาว รูปทรงแบบเพรียว LED LDSC (Black Edition) ด้านบนเป็นลายผ้าเพื่อลดการสะท้อนจากดวงอาทิตย์มีความกว้างไม่น้อยกว่า ๓๒ เซนติเมตร ขนาดความสูงไม่น้อยกว่า ๑๗ เซนติเมตร ความยาวไม่น้อยกว่า ๑๖๐ เซนติเมตร แผงไฟ LED พร้อมไฟ ด้านหน้าไม่น้อยกว่า ๘ ดวง ไฟหลังไม่น้อยกว่า ๘ ดวง และไฟด้านข้างซ้าย-ขวา ข้างละไม่น้อยกว่า ๒ ดวง หลอดไฟที่ใช้เป็น LED ทั้งหมด ฝาครอบ ลำโพง ทำด้วยสแตนเลสเป็นระดับเดียวกับเลนส์ครอบดวงไฟ โดยแนบแค่ตาลีออคและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็มมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๑๒.๒ ด้านท้ายถังบรรจุน้ำติดตั้งไฟฉุกเฉินแบบไฟไซเรน (WHELEN M๖ USA) จำนวน ๒ ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือน เมื่อมองจากด้านท้าย ใช้หลอด LED ขนาด ๑๒ โวลต์ หรือ ๒๔ โวลต์ ไม่น้อยกว่า ๗๐ วัตต์

/๑๒.๓ สัญญาณไฟฉุกเฉิน...

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นายฤกษ์ม์ ต้วมสี)

สถาปนิกชำนาญการ

(ลงชื่อ)จ.อ.....กรรมการ

(นฤพนธ์ ทรัพย์นาวิน)

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายธีระศักดิ์ เกื่อนกลาด)

- ๑๒.๓ สัญญาณไฟฉุกเฉินได้รับรองคุณภาพมาตรฐาน ISO หรือ มอก.
- ๑๒.๔ ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอเล็กทรอนิกส์ไซเรน พร้อมไมโครโฟน ลำโพงขยายเสียงมีกำลังขยาย ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ วัตต์ สามารถสร้างเสียงสัญญาณได้ไม่น้อยกว่า ๕ แบบเสียง
- ๑๒.๕ ด้านท้ายติดตั้งสปอตไลท์ จำนวน ๒ ดวง
- ๑๒.๖ ผู้เสนอราคาต้องแนบแค็ตตาล็อกของสัญญาณไฟฉุกเฉินดังกล่าว และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

**๑๓. การพ่นสีและตราหน่วยงาน**

- ๑๓.๑ การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริงชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น
- ๑๓.๒ การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำพ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น
- ๑๓.๓ พ่นตราหน่วยงาน อบต.ไร่ส้ม บริเวณข้างประตูรถทั้ง ๒ ข้าง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร พร้อมชื่อหน่วยงานและหมายเลขครุภัณฑ์ ขนาดความสูงของตัวอักษรไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร และสติ๊กเกอร์ ชื่อหน่วยงานบริเวณกระจกด้านหน้า ส่วนบนสุด ขนาดสูงของตัวอักษรไม่น้อยกว่า ๘ เซนติเมตร
- ๑๓.๔ พ่นสีกันสนิมไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น บริเวณใต้ท้องรถ โครงรถและใต้บังโคลนหน้า ใต้บังโคลนหลังด้วยบอดีชีทหรือทพโค้ต

**๑๔. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ**

- ๑๔.๑ เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๔.๒ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๔.๓ หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด
- ๑๔.๔ ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน ๑ ชุด
- ๑๔.๕ ที่ขันข้อต่อท่อชุด จำนวน ๒ ชุด
- ๑๔.๖ ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRENCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันที และสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๔.๗ ยางอะไหล่พร้อมมกงล้อ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๔.๘ แม่แรงไฮดรอลิกพร้อมด้าม ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐,๐๐๐ กิโลกรัม จำนวน ๑ ชุด
- ๑๔.๙ ค้อนปอน ขนาดไม่น้อยกว่า ๕ ปอนด์ จำนวน ๑ ลูก
- ๑๔.๑๐ ไชควงแบน ไชควงแฉก ขนาด ๔ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

/๑๔.๑๑ ไชควงแบน...

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นายกฤษณ์ ต้วมสี)  
สถาปนิกชำนาญการ

(ลงชื่อ)จ.อ.....กรรมการ

(นฤพนธ์ ทรัพย์นาวิน)

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายธีระศักดิ์ เกื่อนกลาง)

- ๑๔.๑๑ ไชควงแบน ไชควงแฉก ขนาด ๖ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด
- ๑๔.๑๒ ประแจล็อกชุดใหญ่ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๔.๑๓ รองเท้าดับเพลิง จำนวน ๕ คู่
- ๑๔.๑๔ ถุงมือหนัง จำนวน ๕ คู่
- ๑๔.๑๕ ตัวอัดจารบีพร้อมหัวตัวใหม่ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๔.๑๖ คีมล็อก จำนวน ๑ ตัว
- ๑๔.๑๗ ประแจจับกลม จำนวน ๑ ตัว
- ๑๔.๑๘ หนังสือคู่มือการใช้รถและการรับบริการ จำนวน ๑ ชุด (ต้นฉบับ)
- ๑๔.๑๙ ขวานดับเพลิง จำนวน ๑ อัน
- ๑๔.๒๐ ถังเคมีดับเพลิง ขนาด ๑๕ ปอนด์ จำนวน ๒ ถัง
- ๑๔.๒๑ ชุดดับเพลิงพร้อมหมวกดับเพลิง จำนวน ๓ ชุด

**๑๕. ข้อกำหนดอื่น ๆ**

- ๑๕.๑ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรายละเอียด รูปแบบของรถยนต์บรรทุกน้ำอเนกประสงค์คันดังกล่าวมาแสดงให้เห็นคณะกรรมการพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๑๕.๒ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแค็ตตาล็อกหรือรูปแบบของรถยนต์บรรทุก, ชุดถังบรรทุกน้ำ, เครื่องสูบน้ำ, ระบบท่อส่งน้ำและท่อทางรับน้ำ, ท่อทางดูดและสายส่งน้ำ, ระบบสัญญาณและไฟฟ้าแสงสว่าง โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๑๕.๓ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิตหรือได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายหรือผู้แทนจำหน่ายของรถยนต์บรรทุก, ชุดถังบรรทุกน้ำ, เครื่องสูบน้ำ, ระบบท่อส่งน้ำและท่อทางรับน้ำ, ท่อทางดูดและสายส่งน้ำ, ระบบสัญญาณและไฟฟ้าแสงสว่าง โดยมีเอกสารหลักฐาน (ฉบับจริงพร้อมระบบชื่อหน่วยงานราชการ) มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๑๕.๔ การรับประกันการชำรุด บกพร่องอันเนื่องมาจากการใช้งานปกติเป็นระยะเวลา ๑ ปี หากเกิดการชำรุดบกพร่องจากเงื่อนไขและระยะเวลาดังกล่าว ผู้ขายจะทำการแก้ไขให้ได้ดังเดิมภายใน ๗ วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งแก้ไข โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น
- ๑๕.๕ การส่งมอบภายใน ๔๕ วัน นับจากการลงนามในสัญญา
- ๑๕.๖ ต้องส่งมอบรถพร้อมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง
- ๑๕.๗ น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันเบรก ต้องมีระดับเต็ม (FULL) ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- ๑๕.๘ การเบิกจ่ายเงิน ผู้ซื้อจะชำระเงินให้ผู้ขายเมื่อผู้ขายส่งมอบรถบรรทุกน้ำดับเพลิงอเนกประสงค์ชนิดถังเหลี่ยมและโหนดะเบียนให้องค์การบริหารส่วนตำบลไร่ส้มแล้ว และค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบทั้งสิ้น

/ระยะเวลาส่งมอบงาน...

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นายเกษม คุ้ม)

สถาปนิกชำนาญการ

(ลงชื่อ)จ.อ.....กรรมการ

(นฤพนธ์ ทรัพย์นาวิน)

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายธีระศักดิ์ เกลื่อนกลาด)

ระยะเวลาส่งมอบงาน


กำหนดเวลาส่งมอบภายใน ๔๕ วัน



หลักเกณฑ์ในการพิจารณา

องค์การบริหารส่วนตำบลไผ่เข้ม ใช้หลักเกณฑ์การพิจารณาจากราคารวม

วงเงินในการจัดหา

งบประมาณตั้งไว้เป็นเงิน ๓,๕๐๐,๐๐๐.-บาท (-สามล้านห้าแสนบาทถ้วน-)  
ราคากลางเป็นเงิน ๒,๕๐๐,๐๐๐.- บาท (-สองล้านห้าแสนบาทถ้วน-)

(ลงชื่อ)..........ประธานกรรมการ  
(นายกฤษณ์ ต้วมสี)  
สถาปนิกชำนาญการ

(ลงชื่อ)จ.อ..........กรรมการ (ลงชื่อ)..........กรรมการ  
(นฤพนธ์ ทรัพย์นาวิณ) (นายธีระศักดิ์ เกื่อนกลาง)